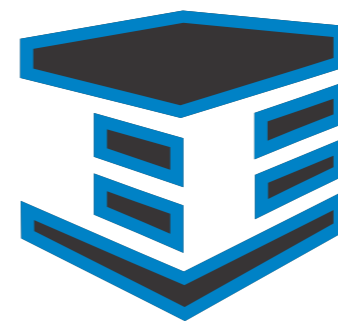




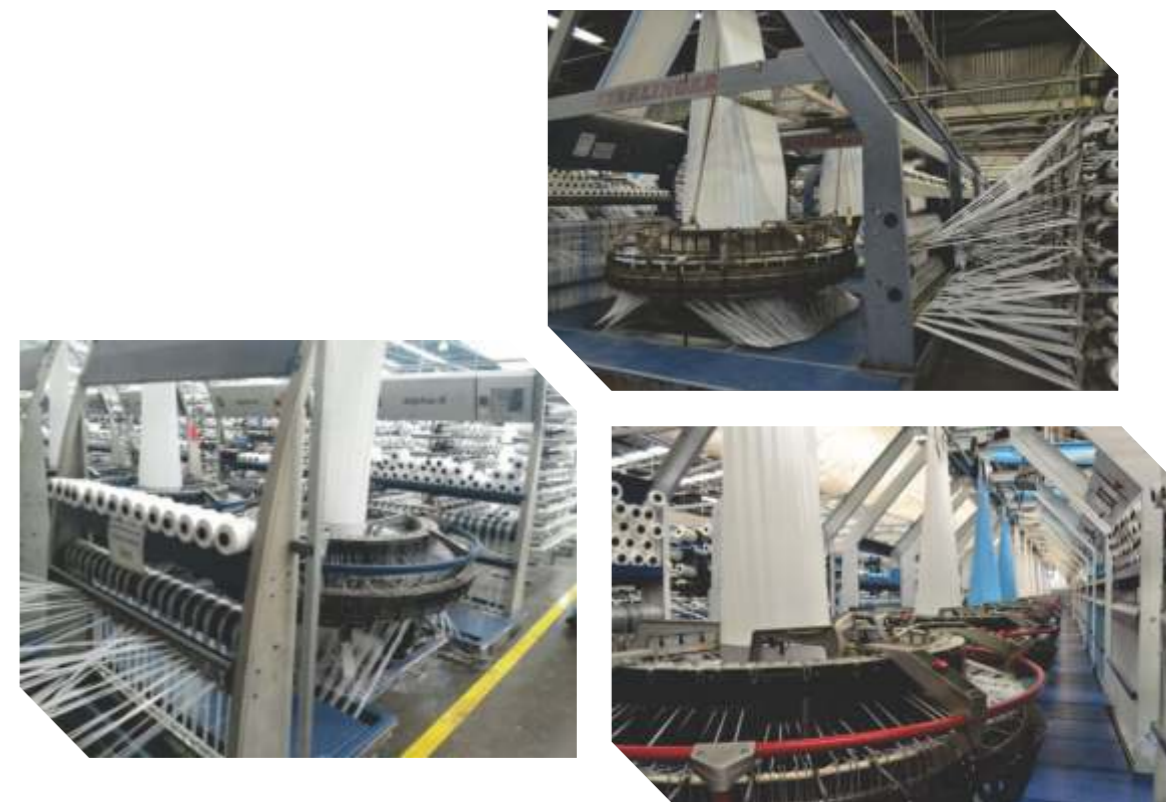
CONTATO

+55 (19) 3864.4100
Rua São Matias 440, Bairro Matão
SUMARÉ - SP - BRASIL
CEP: 13180-330
e-mail : comercial@embrasa.com.br
www.embrasa.com.br



GRUPO
EMBRASA

Embalando seu produto com tecnologia



A EMBRASA



Fabrika Divisao I - Sumare SP



Fabrika Divisao II - Sumare SP



Fabrika 3 - Artur Nogueira SP

Fabrika 2 - Catalao Go

A Embrasa é um grupo nacional que iniciou atividades em 1973 na cidade de Campinas/SP produzindo embalagens de polietileno. Buscando diversificação iniciou em 1980 as atividades de produção de rafia (fitas de polipropileno trançadas) e hoje possui 3 unidades, em Sumaré/SP, Catalão/GO e Artur Nogueira/SP, contando com aproximadamente 800 colaboradores. Iniciou a produção de contentores flexíveis em 2004 e se tornou uma das maiores empresas do setor e uma referência em inovação. Empresa familiar já com a terceira geração no comando das operações, tem como foco possuir um parque industrial sempre atualizado, visando uma produção consistente e produtos de qualidade percebida. Com estratégia de estabelecer parcerias de longa duração, atende os mercados de Fertilizantes, Farinha e Farelo, Nutrição Animal, Mineração, Químicos e Construção Civil entre outros. Para atender necessidades específicas, nossas embalagens possuem homologações para transporte terrestre de produtos perigosos (ABRACE – CE-EPP-1221/10), transporte marítimo de mercadorias perigosas (MARINHA DO BRASIL – 126/2014) e para embalar produtos alimentícios do Tipo V (RDC52, TECPAR). Empresa certificada de acordo com a Norma ISO9000:2008 pelo Bureau Veritas.



POLÍTICA DE QUALIDADE

“O Grupo Embrasa produtor de sacaria de rafia trançada busca satisfazer as necessidades do cliente através do fornecimento de produtos com qualidade, assim como trabalho contínuo de melhorias de seus produtos, processos e serviços”



MISSÃO

Entender as necessidades, expectativas e oportunidades de nossos clientes e oferecer soluções mais rápidas e melhores do que qualquer outro concorrente. Conduzir os negócios de forma rentável para sustentar nosso crescimento contínuo e gerar lucro. Buscar a satisfação dos nossos colaboradores e contribuir para o bem estar da comunidade.



VISÃO

Ser reconhecida como uma empresa inovadora e a melhor fornecedora de produtos que atendam ou excedam às expectativas dos clientes.



ÉTICA

Respeitar os princípios, as políticas e os procedimentos definidos pela empresa e regulamentados pela lei e pela sociedade, trabalhando com honestidade, profissionalismo e transparência.



COMPROMETIMENTO

Gerar e manter o respeito e confiança entre empresa e colaborador, refletindo assim no cliente.



INOVAÇÃO

Busca constante não só por aprimoramentos na área tecnológica, mas também na área social.



COMPROMISSO COM O CLIENTE

Gerar e manter o respeito e confiança entre empresa e colaborador, refletindo assim no cliente. Identificar e satisfazer as necessidades presentes e futuras dos clientes, oferecendo produtos e serviços que superem as expectativas, com alto padrão de qualidade e atendimento, prometendo responsabilmente o que estamos em condições de cumprir. Ou seja, o relacionamento com clientes internos e externos deve ser transparente e baseado na responsabilidade e confiança entre as partes

SOLUÇÕES EM EMBALAGENS

NUTRIÇÃO ANIMAL

- Maior proteção ao seu produto
- Melhor apresentação no ponto de venda
- Maior controle sobre vazamento de material
- Várias opções de ensaque e fechamento

FERTILIZANTES

- Disponível para as várias linhas desse mercado: NPK, Uréia e Nitrogenados.
- Customizamos a embalagem para seu produto, seu sistema de ensaque e a barreira necessária ao meio externo.

FARINHA E FARELO

- Embalagem homologada pela RDC52 para embalar produtos alimentícios do tipo V.
- Customizamos a embalagem para seu produto, seu sistema de ensaque e a barreira necessária ao meio externo.

MINERAÇÃO

- Embalagens adequadas para diversos sistemas de ensaque.
- Laminções diferentes para atender necessidades específicas de proteção e ensaque.
- Adequamos as dimensões à densidade de seu produto e de seu sistema de ensaque.

PRODUTOS QUÍMICOS

- Embalagens com diferentes níveis de laminação que protegem o produto químico do meio externo.
- Tecido transparente Crystal Bag para melhor apresentação do produto.
- Diversas dimensões para distintas densidades de produto.
- Tecido diferenciado para atender ensaque com produtos quentes.
- Adequamos a embalagem ao seu sistema de ensaque.
- Possibilita automatização do ensaque e palletização.

RÁFIA SOLDADA

- Buscamos entender seu mercado, suas peculiaridades e procuramos conhecer seus produtos e necessidades específicas, inovando e sugerindo embalagens diferenciadas, resistentes e de alto desempenho. Melhor empilhamento e palletização, que permitem automatização de carregamento – (incluindo Marine Sling) e com objetivo de reduzir a mão de obra e padronizar a produção, essa embalagem permite automatização do ensacamento e palletização.

BIG BAG

- Com produção totalmente verticalizada, qualidade e atendimento diferenciados.

Processo de Extrusão do Polipropileno



Transformando o Polipropileno e fitas trama e urdume da sacaria



Fitas de Polipropileno (Trama e Urdume) transformada sem tecido de rafia em bobinas



Bobinas de Rafia na fila para Laminação e Impressão



Impressão da Bobina Rafia, já laminada



Embalagens Saco Soldado já finalizada produção pronta para despachar para cliente



Embalagem saco soldado paletizada no estoque do cliente para envio ao cliente final

